



**Burmistrz Chociwla**  
**ul. Armii Krajowej 52, 73-120 Chociwel**  
**tel.( 091) 5622-001, 5622-024, fax.(091) 5622076**  
**e-mail: [urząd@chociwel.pl](mailto:urząd@chociwel.pl)**

## **INFORMACJA**

Nasz znak: ZPU.271.3.22.2021.TK

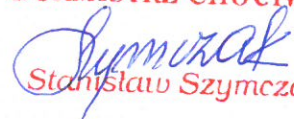
Chociwel, 09-07-2021 roku

Informuję uprzejmie, że rozstrzygnięto postępowanie ofertowe na: sprzedaż wraz z montażem na rzecz Zamawiającego lamp solarnych OZE ulicznych o wysokości masztu 5,6m w ilości 34 szt. pojedynczych oraz 7 szt. lamp podwójnych na terenie gminy Chociwel. Wpłynęły cztery oferty. Najkorzystniejszą ofertę przedstawiła firma: Led Solar System Żaneta Ślęzak, z siedzibą przy ul. Grunwaldzkiej 27A/9, 42-700 Lubliniec.

Oferent zaproponował cenę brutto za całość zamówienia w wysokości 153.000,00 złotych brutto.

z poważaniem

**BURMISTRZ CHOCIWLA**

  
**Stanisław Szymczak**