



Chociwół, dnia 23 grudnia 2019 r.

**OGŁOSZENIE**  
**Burmistrza Chociwła**

Zgodnie z ustawą z dnia 23 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i wolontariacie (Dz. U. z 2019 r. poz. 688 z późn. zm.) został rozstrzygnięty otwarty konkurs ofert na wsparcie realizacji zadania publicznego z zakresu wsparcia rodziny i systemu pieczy zastępczej – prowadzenia placówek wsparcia dziennego na terenie Gminy Chociwół w 2020 r., którego realizatorem będzie:

**Towarzystwo Przyjaciół Dzieci Oddział Regionalny w Szczecinie**  
**przy Al. Papieża Jana Pawła II 42/U9.**

Dotacja przeznaczona na realizację zadania publicznego na rok 2020 wynosi 18 000 złotych.

BURMISTRZ CHOCIWŁA  
  
Stanisław Szymczak