

Chociwel dnia, 14.03.2017 r.

OŚR.6220.7.5.2016.JKO

DECYZJA

o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia

Działając na podstawie art. 71 ust. 1, ust. 2 pkt 2, art. 72 ust. 1 pkt 2 i 3, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 84 i art. 85 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2016 r. poz. 353 ze zm.) oraz § 3 ust. 1 pkt 52 oraz ust. 2 pkt 1 i 2 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tj. Dz. U. z 2016 r., poz. 71), w związku z art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2016 r., poz. 23 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez Pełnomocnika Spółki Frohmasco Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Fabrycznej 1 w Chociwlu Panią Grażynę Chmielewską ul. Przyjaciół Żołnierza 33/20, 71-670 Szczecin, w przedmiocie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na: **„Rozbudowie Zakładu FROHMASCO Sp. z o.o. zlokalizowanego w Chociwlu przy ul. Fabrycznej 1 o linię malowania farbami proszkowymi w istniejącej hali produkcyjnej IX-1, dz. ewid. nr 273/18 obręb Bród gmina Chociwel”**

orzekam

realizację przedmiotowego przedsięwzięcia i stwierdzam brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko w/w przedsięwzięcia

Uzasadnienie

W dniu 28 listopada 2016 r., do Urzędu Miejskiego w Chociwlu wpłynął wniosek Frohmasco Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Fabrycznej 1 w Chociwlu, złożony przez Pełnomocnika Spółki Panią Grażynę Chmielewską ul. Przyjaciół Żołnierza 33/20, 71-670 Szczecin. Niniejszy wniosek złożono w przedmiocie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na: **„Rozbudowie Zakładu FROHMASCO Sp. z o.o. zlokalizowanego w Chociwlu przy ul. Fabrycznej 1 o linię malowania farbami proszkowymi w istniejącej hali produkcyjnej IX-1, dz. ewid. nr 273/18 obręb Bród gmina Chociwel”**.

Wniosek oraz karta informacyjna przedsięwzięcia zawierały braki formalne – brak kwalifikacji przedsięwzięcia, brak mapy ewidencyjnej obejmującej obszar, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie, poświadczonej przez właściwy organ oraz brak wskazania nieruchomości, na której będzie realizowane przedsięwzięcie. Wymaganych uzupełnień dokonano w dwóch terminach, mianowicie 29 i 30 grudnia 2016 r., tym samym wniosek spełnił wymogi formalne, o których mowa w art. 74 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2016 r. poz. 353 ze zm.). Do wniosku załączono również pełnomocnictwo udzielone Pani Grażynie Chmielewskiej zam. ul. Przyjaciół Żołnierza 33/20, 71-670 Szczecin do załatwienia wszelkich formalności związanych z uzyskaniem przedmiotowej decyzji.

Po weryfikacji i rozpoznaniu przedłożonych dokumentów Burmistrz Chociwla pismem znak: OŚR.6220.7.1.2017.JKO z dnia 12 stycznia 2017 r. zawiadomił o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: **„Rozbudowa Zakładu FROHMASCO Sp. z o.o. zlokalizowanego w Chociwlu przy ul. Fabrycznej 1 o linię malowania farbami proszkowymi w istniejącej hali produkcyjnej IX-1, dz. ewid. nr 273/18 obręb Bród gmina Chociwel”**. Niniejsze zawiadomienie zostało podane do publicznej wiadomości poprzez zamieszczenie go w Biuletynie Informacji Publicznej Miasta i Gminy Chociwel oraz wywieszenie na tablicy ogłoszeń w siedzibie tutejszego Urzędu.

Planowane przedsięwzięcie zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 52 oraz ust. 2 pkt 1 i 2 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tj. Dz.U. z 2016 r., poz. 71) zostało zaliczone do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, dla którego może zachodzić potrzeba sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko.

W związku z powyższym Burmistrz Chociwła, działając zgodnie z art. 64 ust. 1 pkt 1 i 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2016 r. poz. 353 ze zm.), zwrócił się do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Szczecinie oraz Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Stargardzie o wyrażenie opinii co do konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania niniejszego przedsięwzięcia na środowisko.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w piśmie z dnia 7 lutego 2017 r., znak: WONS-OŚ.4240.14.2017.AC wyraził opinię, że dla przedmiotowego przedsięwzięcia nie istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Brak konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko stwierdził również Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Stargardzie w opinii znak: PSSE-590/17 NNZ-462-1/4/17 z dnia 7 lutego 2017 r.

Zgodnie z art. 10 § 1 K.p.a. organ prowadzący postępowanie zapewnił stronom czynny udział w każdym stadium postępowania oraz umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów. Na żadnym z etapów postępowania nie wniesiono uwag do toczącego się postępowania o wydanie przedmiotowej decyzji.

Kierując się uwarunkowaniami wynikającymi z art. 63 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2016 r., poz. 353 ze zm.), a w szczególności po uwzględnieniu stanowiska i opinii organów opiniujących planowane przedsięwzięcie, postanowieniem znak: OŚR.6220.7.4.2016.JKO z dnia 22 lutego 2017 r. Burmistrz Chociwła uznał, że nie istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia.

Organ zważył co następuje:

- planowane przedsięwzięcie polegać będzie na rozbudowie zakładu FROHMASCO Sp. z o.o. poprzez posadowienie i uruchomienie w istniejącej hali produkcyjnej IX-1 linii do malowania farbami proszkowymi wypełnień drzwiowych z tworzyw sztucznych i aluminium. Planowane jest również posadowienie 2 zbiorników gazu LPG przy istniejącej hali produkcyjnej;
- teren zakładu zlokalizowany jest na działkach nr 237/11, 273/12 i 273/18, które aktualnie zabudowane są obiektami kubaturowymi. W najbliższym sąsiedztwie prowadzona jest działalność przemysłowa przez Sp. z o.o. SCANBET, pozostałe grunty, na których nie jest prowadzona działalność stanowią nieużytki rolnicze o niskiej klasie bonitacyjnej;
- planowana inwestycja nie znajduje się w obrębie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego a zgodnie z uchwalonym Studium uwarunkowań i zagospodarowania przestrzennego dla miasta Chociwel, teren objęty planowaną inwestycją przeznaczony jest pod działalność przemysłową;
- realizacja przedsięwzięcia ogranicza się do wykonania wykopu pod fundament dla zbiorników LPG i prac związanych z wykonaniem fundamentu, pozostałe prace inwestycyjne wiążą się z posadowieniem zbiorników na gaz oraz montażem planowanej linii do malowania proszkowego w istniejącej hali;
- zakres powyższych prac nie będzie powodował odczuwalnego obciążenia na środowisko;
- wszelkie prace będą prowadzone z zastosowaniem specjalistycznego sprzętu, którego ewentualna uciążliwość nie będzie odczuwalna dla otoczenia z uwagi na prowadzoną

- działalność na sąsiednich nieruchomościach;
- na etapie eksploatacji inwestycji odnotowywana będzie emisja spalin z kotła ogrzewającego powietrze doprowadzane do komory utwardzania farby oraz pojawi się okresowa emisja zanieczyszczeń w trakcie napełniania zbiorników gazem;
 - podczas procesu malowania będzie powstawał odpad proszku farby, który inwestor podda kosztowaniu i przekaże go producentowi do ponownego wykorzystania;
 - okresowo będzie powstawać również odpad szlamu z wanien do przygotowywania powierzchni do malowania, który będzie zbierany w zbiorniku, neutralizowany i przekazywany specjalistycznej firmie do unieszkodliwienia;
 - proces malowania w lakierni nie będzie powodował emisji hałasu;
 - w okolicy realizacji i eksploatacji inwestycji brak jest zabudowy mieszkaniowej, ewentualna więc uciążliwość realizowanego przedsięwzięcia nie będzie odczuwalna;
 - przedmiotowa inwestycja znajduje się w granicach obszaru Natura 2000 Ostoja Ińska PLB320008 oraz w otulinie Ińskiego Parku Krajobrazowego, jednakże teren objęty inwestycją jest na tyle przekształcony antropogenicznie – prowadzona jest tu obecnie działalność w zakresie produkcji wypełnień drzwiowych z tworzyw sztucznych i aluminium, teren jest w znacznej części utwardzony płytami betonowymi, wobec czego prawdopodobieństwo pojawienia się na tym terenie gatunku chronionego jest niewielkie;
 - niniejsze przedsięwzięcie nie wymaga zajmowania nowych terenów biologicznie czynnych mogących stanowić obszary wartościowe dla bytowania dziko żyjących gatunków ptaków z Załącznika nr 1 Dyrektywy Ptasiej, stanowiących jednocześnie przedmioty ochrony w ww. obszarze Natura 2000 zarówno pod względem gniazdowania jak i miejsc żerowiskowych,
 - przedsięwzięcie w zasadzie ogranicza się do realizacji prac inwestycyjnych wewnątrz istniejącej hali produkcyjnej;
 - Spółka posiada uregulowany stan formalno-prawny w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz wytwarzanych odpadów;
 - przedsięwzięcie nie będzie powodowało powstawania ścieków przemysłowych, natomiast woda w komorach płukania i pasywacji krąży w obiegu zamkniętym;
 - nadto realizacja przedsięwzięcia z uwagi na niewielki zakres prac inwestycyjnych nie powinno negatywnie wpływać na środowisko wodno-gruntowe.

W ocenie tutejszego organu przedsięwzięcie, zarówno na etapie realizacji jak i eksploatacji nie powinno wpłynąć na zmiany klimatu z uwagi na brak emisji gazów cieplarnianych, nadto Zakład jest przystosowany do radzenia sobie ze skutkami ekstremalnych zjawisk pogodowych – poprzez mocne konstrukcje istniejących obiektów kubaturowych oraz lokalizację na terenie niezagrażonym ryzykiem niewystąpienia powodzi.

Realizacja przedsięwzięcia nie jest związana z koniecznością budowy nowych obiektów kubaturowych o charakterze produkcyjnym i ogranicza się jedynie do posadowienia dwóch zbiorników na gaz ziemny przy istniejącej hali produkcyjnej, doprowadzenia mediów energetycznych, wody i gazu LPG oraz montażu linii do malowania proszkowego elementów wkładów drzwiowych. Przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie przekształconym antropogenicznie wobec czego nie wpłynie negatywnie na walory krajobrazowe.

Mając na uwadze powyższe, zakres i skalę planowanego przedsięwzięcia oraz jego lokalizację na terenie już przekształconym, na którym prowadzona jest działalność przemysłowa stwierdzono, że planowane przedsięwzięcie nie będzie stanowić zagrożenia dla przedmiotów ochrony ww., obszaru Natura 2000 i nie wpłynie znacząco na spójność i integralność obszarów Natura 2000 oraz nie będzie powodowało znaczącego kumulowania się oddziaływań orzeciono jak w sentencji.

Charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Pouczenie

Decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dołącza się do wniosku o wydanie decyzji, o której mowa w art. 72 ust.1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2016 r., poz. 353 ze zm.)

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie wniesione za pośrednictwem Burmistrza Chociwła do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Szczecinie w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Otrzymują:

1. Grażyna Chmielewska
ul. Przyjaciół Żołnierza 33/20
73-120 Chociwel
2. A/a.

BURMISTRZ CHOCIWŁA

Stanisław Szymczak

Do wiadomości:

1. P. B-M. SCANBET Sp. z o.o.

ul. Fabryczna 1

73-120 Chociwel

2. Agencja Nieruchomości Rolnych
Oddział Terenowy w Szczecinie
ul. Jana Matejki 6B
71-615 Szczecin
3. Nadleśnictwo Dobrzany
ul. Armii Czerwonej 3
73-130 Dobrzany
4. Lewicka Leniow Krystyna
Lewicki Leniow Marek
ul. Poznańska 13
73-120 Chociwel
5. Denizuk Ewa
Deniziuk Ryszard
ul. Wolności 21/1
73-120 Chociwel

Załącznik nr 1 do decyzji znak: OŚR.6220.7.5.2016.JKO z dnia 14 marca 2017 roku

Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia polegającego na: „Rozbudowie Zakładu FROHMASCO Sp. z o.o. zlokalizowanego w Chociwlu przy ul. Fabrycznej 1 o linię malowania farbami proszkowymi w istniejącej hali produkcyjnej IX-1, dz. ewid. nr 273/18 obręb Bród gmina Chociwel”. Niniejsza charakterystyka opracowana została na podstawie karty informacyjnej przedsięwzięcia autorstwa Pani inż. Grażyny Chmielewskiej reprezentującej Usługi Projektowe w zakresie ochrony środowiska, z siedzibą przy ul. Przyjaciół Żołnierza 33/20; 71-670 Szczecin.

Inwestor: Frohmasco Sp. z o.o., ul. Fabryczna 1, 73-120 Chociwel.

Lokalizacja inwestycji: Inwestycja będzie realizowana na działce o numerze ewidencyjnym 273/18 w obrębie Bród w gminie Chociwel, w istniejącej hali produkcyjnej IX-1. Działka jest własnością Podmiotu wnioskującego.

Opis planowanego przedsięwzięcia**1. Charakterystyka ogólna przedsięwzięcia**

Planowane przedsięwzięcie obejmuje posadowienie i uruchomienie instalacji do malowania proszkowego wkładów drzwiowych. Lakierowanie proszkowe to jedna z najnowocześniejszych technologii, która pozwala na stworzenie gładkiej i wytrzymałej powierzchni przy użyciu farb, które nie zawierają rozpuszczalników organicznych. Polega na naniesieniu farby w postaci proszku na metalową powierzchnię i utwardzenie jej metodą termiczną lub promieniami UV. W tym przypadku będzie to utwardzanie termiczne. Powleczona powierzchnia metalowa odznacza się wyjątkową odpornością na korozję, długą żywotnością oraz estetycznym i trwałym wyglądem. Obecnie w zakładzie produkowane są wkłady drzwiowe wykonywane w większości z wykorzystaniem płyt aluminiowych w niewielkiej części z płyt z laminatu poliestrowego. Wkłady są malowane lakierami na bazie żywic poliestrowych. Zakład planuje perspektywicznie odejście od malowania lakierami rozpuszczalnikowymi zastępując proces malowaniem farbami proszkowymi. Taki jest światowy trend w tej gałęzi przemysłu. Farby proszkowe dają powierzchnie o lepszych własnościach estetycznych i wytrzymałościowych, większej odporności na działanie promieni słonecznych i mają niższą cenę. Podstawową zaletą farb proszkowych jest brak rozpuszczalnika, który musi w przypadku tradycyjnej farby odparować z powierzchni powodując zanieczyszczenie środowiska. W tym procesie nie występuje emisja z procesu nanoszenia farby i nie występują odpady niebezpieczne takie jak resztki farb, rozpuszczalników, opakowania po materiałach niebezpiecznych, szlasy z filtrów wodnych ograniczających emisję mgły farby przy nanoszeniu jej pistoletem. Ma to kapitalne znaczenie dla ekologii, wyklucza narażenie ludzi i środowiska na emisję toksycznych par rozpuszczalników. Zalety ekonomiczne, które daje lakierowanie proszkowe to przede wszystkim ograniczenie strat surowca (proszek, który nie został osadzony w procesie, może być powtórnie wykorzystany). Koszt wykonania powłoki malarskiej uzyskanej poprzez malowanie proszkowe jest niższy od kosztów uzyskania analogicznej powłoki metodą moką. Jedyną emisją do powietrza będzie w tym przypadku emisja z procesu spalania gazu LPG tj. mieszaniny gazów propanu i butanu w procesie utwardzania termicznego powłoki. Farba proszkowa jest jednolitą mieszaniną żywic, pigmentów, wypełniaczy i dodatków. Farby proszkowe są zawsze gotowe do użytku, nie wymagają przygotowania (mieszania, rozcieńczenia). Jednokrotnie nałożenie powłoki lakierniczej pozwala na uzyskanie wymaganej odporności (mechanicznej, termicznej, na chemikalia, na korozję). Nie wymagają stosowania farb podkładowych. Powłoki lakiernicze uzyskiwane poprzez lakierowanie proszkowe otrzymuje się poprzez napylenie na powlekaną powierzchnię naelektryzowanych cząstek tworzących farby proszkowe. Farby proszkowe, które są wykorzystywane do napylenia, posiadają własności dielektryczne co oznacza, że ich cząstki magazynują ładunki elektryczne i mogą być ich nośnikami. Napylenie jest wykonywane za pomocą specjalnych urządzeń metodą natrysku elektrostatycznego

wykonywanego pistoletem ręcznym lub automatem.

Inwestycja spowoduje praktycznie zmniejszenie oddziaływania Zakładu na środowisko, gdyż zmniejszeniu ulegnie zużycie farb rozpuszczalnikowych, co przyczyni się do zmniejszenia emisji rozpuszczalników organicznych do powietrza, zmniejszy się ilość odpadów niebezpiecznych związanych z tym procesem malowania. Proces malowania proszkowego jest źródłem emisji jedynie niewielkiej ilości spalin powstających ze spalania gazu LPG, który jest paliwem niskoemisyjnym.

Zakład posiada aktualne pozwolenia na emisję zanieczyszczeń z istniejących źródeł emisji nr ZS.6224.6.112012.LS3 wraz zmianą nr CS.6224.2.22016.LS2 oraz wytwarzanie odpadów nr CS.6220.4.1.2013.LS2.

2. Skala przedsięwzięcia

Niniejsze przedsięwzięcie obejmuje:

- montaż linii do malowania proszkowego elementów produkowanych w zakładzie wkładów drzwiowych,
- doprowadzenie mediów energetycznych, wody i gazu LPG,
- posadowienie 2 szt. zbiorników gazu LPG o pojemności 6700 dcm³ każdy.

Linia będzie posadowiona w części istniejącej Hali produkcyjnej nr IX-1. Linia zajmie powierzchnię 11m x 20m tj. 220 m².

3. Usytuowanie przedsięwzięcia

Inwestycja realizowana będzie na terenie obecnie eksploatowanym przez Inwestora. Zakład znajduje się na obrzeżu miasta Chociwel przy ul. Fabrycznej 1, na działkach ewidencyjnych nr 273/18, 273/11, 273/12. Bezpośrednio z zakładem graniczy PRZEDSIĘBIORSTWO BUDOWLANO – MONTAŻOWE „SCANBET” Sp. z o.o., produkujące prefabrykaty żelbetowe dla budownictwa mieszkaniowego, przemysłowego i inżynierskiego. Teren m. Chociwel i teren Zakładu znajdują się na terenie obszaru Natura 2000 Specjalnej Ochrony Ptaków „Ostoja Ińska” PLB 320008.

Inwestycja nie będzie wpływała na zmianę krajobrazu. Jest usytuowana na terenie przemysłowym obok obiektów przemysłowych o podobnym charakterze. Inwestycja nie wymaga budowy dróg dojazdowych i podjazdów.

Konieczne jest tylko podprowadzenia sieci energii elektrycznej, wodnej, gazu LPG i 2 szt. zbiorników magazynowych LPG.

4. Powierzchnia zajmowanej nieruchomości, dotychczasowy sposób wykorzystania

Projektowana linia malowania proszkowego usytuowana będzie w istniejącej Hali produkcyjnej IX-1. Zajmie ona powierzchnię ok. 220 m². Dodatkową zajmować powierzchnię będą jedynie 2szt. zbiorników gazu LPG., będzie to ok.12 m².

Całkowita powierzchnia Zakładu wynosi 3,5676 ha i obejmuje działki 273/18, 273/11, 273/12. Zakład zlokalizowany jest na działkach 273/11, 273/12, 273/18, łączna powierzchnia zabudowy zakładu wynosi 9687 m² (0,97 ha), powierzchnia dróg wewnętrznych i placów tj. powierzchnia przekształcona wynosi łącznie 2,6 ha.

Teren przeznaczony pod posadowienie zbiorników jest obecnie nie użytkowany, porośnięty trawą.

Inwestycja nie będzie wpływała na zmianę krajobrazu, jest usytuowana na terenie przemysłowym obok obiektów przemysłowych o podobnym charakterze.

5. Warunki użytkowania terenu w fazie budowy, eksploatacji lub użytkowania

5.1. Warunki użytkowania terenu w fazie budowy

Część Hali IX-1 przeznaczona do usytuowania linii malowania proszkowego jest obecnie częściowo użytkowana dla wykonywania prac ręcznej obróbki produkowanych wkładów drzwiowych. Prace te zostaną przeniesione do innej Hali.

Teren przeznaczony na posadowienie zbiorników gazu LPG obecnie jest nie użytkowany stanowi

teren zielony porośnięty trawą.

Faza budowy obejmować będzie prace związane z wykonaniem fundamentu pod zbiorniki LPG i położenia przewodów dostarczających gaz do hali.. Zbiorniki będą częściowo posadowione w gruncie.

Wykonanie fundamentu wymagać będzie:

- usunięcia warstwy ziemi ok. 80 cm, odgarnięcia jej na wyznaczone miejsce i składowania do czasu jej rozplantowania na terenie zakładu,
- wykonanie wykopu,
- przygotowanie wykopu do wylania fundamentu,
- wylanie fundamentu.

Położenie przewodów dostarczających gaz będzie wymagało wykonania niewielkiego wykopu dla położenia przewodów.

Wykonywanie powyższych prac będzie się odbywało z wykorzystaniem specjalistycznego sprzętu jak: niewielkie koparki, betoniarka. Prace wykonywane będą tylko na terenie działki Inwestora.

Uciążliwości związane wykonywaniem tych prac to:

- niewielka emisja pyłu w przypadku wykonywania prac w okresie długotrwałej suszy,
- emisja hałasu związanego z wykonywaniem prac.

Zasięg oddziaływania tych uciążliwości będzie niewielki, a ponieważ w bezpośrednim sąsiedztwie nie ma zabudowy mieszkaniowej, prace te nie będą uciążliwe dla ludności i środowiska.

Ziemia z wykopu zostanie rozplantowana na terenie zielonym Inwestora.

5.2. Warunki użytkowania terenu w fazie eksploatacji

Teren planowany pod posadowienie zbiorników LPG sąsiaduje z istniejącą halą produkcyjną IX-1. Inwestycja wykorzystywać będzie dostarczone media: energię elektryczną, wodę i gaz LPG.

Eksploatacja linii malowania proszkowego będzie powodowała emisję spalin z kotła ogrzewającego powietrze doprowadzane do komory utwardzania farby opalanego gazem LPG i śladowe ilości butanu i propanu podczas załadunku zbiorników gazu.

Spaliny z kotła będą odprowadzane emitorem o wysokości 8 m i średnicy 0,2 m.

W czasie eksploatacji powstawać będzie odpad proszku farby. Będzie on kostkowany, pakowany w worki i przekazywany producentowi farby do wykorzystania. Okresowo powstanie odpad szlamu z wanien do przygotowania powierzchni do malowania. Będzie on zbierany w zbiorniku, neutralizowany i przekazywany specjalistycznej firmie do unieszkodliwienia.

Emisja hałasu z procesu produkcji nie będzie występowała. Jedyny dodatkowy hałas to emisja hałasu z samochodu dostarczającego gaz LPG. Będzie to tylko emisja okresowa ok. 1 raz / mies. i przez kilka minut.

5.3. Warunki użytkowania terenu w fazie likwidacji

Likwidacja inwestycji może obejmować zaprzestanie produkcji lub całkowitą likwidację łącznie z usunięciem urządzeń i infrastruktury.

Prace powodować będą powstanie odpadów, które należy przekazać specjalistycznym firmom posiadającym odpowiednie pozwolenia na odbiór danego rodzaju odpadów.

Powstałe odpady należy magazynować w sposób selektywny, w wyznaczonych oznakowanych miejscach. Odpady niebezpieczne magazynować w szczelnych zamykanych pojemnikach w miejscu o utwardzonej powierzchni i zadaszonym. Odpady przekazać firmom posiadającym pozwolenia na odbiór i transport danego rodzaju odpadu.

6. GŁÓWNE CECHY CHARAKTERYSTYCZNE PROCESÓW PRODUKCYJNYCH

6.1. Rodzaj technologii

Lakierowanie proszkowe to jedna z najnowocześniejszych technologii, która pozwala na stworzenie gładkiej i wytrzymałej powierzchni. Polega na naniesieniu farby w postaci proszku na metalowe elementy. Następnie powierzchnia zostaje utwardzona w niniejszej inwestycji metodą termiczną.

Malowanie farbami proszkowymi jest realizowane z wykorzystaniem metody natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego. Specjalnie przygotowana do tej techniki farba posiada granulację w granicach od ok. 10 μm do ok. 100 μm . Podawanie farby odbywa się przy wspomaganie sprężonym powietrzem, które stosuje się również do fluidyzacji proszku. W procesie fluidyzacji proszku materiał sypki nabiera cech materiałów ciekłych. Wówczas zawiesina proszku w powietrzu przekształca się w mieszaninę, którą w prosty sposób można zaaplikować poprzez instalacje pneumatyczne.

Wykorzystywany w tym procesie proszek ma własności dielektryczne. Dzięki nim cząstki farby doskonale magazynują ładunki elektryczne, przez co mogą stać się ich nośnikami. W takiej sytuacji naładowane cząstki farby mogą dokładnie przylegać do powierzchni pokrywanego materiału. Po lakierowaniu farba zostaje utwardzona w wysokiej temperaturze (około 200 °C). Powstała w ten sposób powłoka daje powierzchnie gładkie bez zacieków i zmarszczeń. Po zakończeniu polimeryzacji elementy wyjmowane są z pieca i po ich ostygnięciu nadają się do użytkowania. Decydujące znaczenie dla jakości powłoki lakierniczej ma proces przygotowania powierzchni do malowania. Obejmuje on szereg zabiegów technicznych, takich jak: płukanie, odłuszczenie, suszenie, malowanie środkami antykorozyjnymi. Linia malowania stanowi zamknięty ciąg urządzeń, w których element przeznaczony do malowania jest przez ciąg linii przesuwany automatycznie do poszczególnych urządzeń. Proces malowania składać się będzie z kilku etapów. Pierwszy to przygotowanie powierzchni do malowania. Powierzchnia musi być dokładnie oczyszczona i lekko wytrawiona. Wykonywane jest to w wannach poprzez mycie w gorącej wodzie, odłuszczenie, płukanie, suszenie i podawanie pasywacji poprzez zanurzenie w roztworze zabezpieczającym przed utlenianiem powierzchni. Tworzona jest powłoka konwersyjna w specjalistycznym roztworze odczynników wyprodukowanych najczęściej na bazie polimerów, soli tytanowych lub cyrkonowych, która przyczynia się do uzyskania dobrej odporności korozyjnej i zapewnia bardzo dobrą przyczepność farby do podłoża

W następnym etapie jest nanoszenie proszku farby. Są dwie komory nanoszenia. W jednej nanoszenie odbywa się pistoletem pneumatycznym przez pracownika, w drugiej nanoszenie odbywa się automatycznie. Nadmiar naniesionego proszku opada na dno komory skąd jest transportowany do zbiornika i dalej podawany do urządzenia kosztującego, pakowany w worki papierowe i przesyłany do producenta. Malowane elementy po naniesieniu farby transportowane są do komory utwardzania, gdzie są nagrzewane do temperatury 140 – 200 °C. Gorące powietrze dostarczane jest z nagrzewnicy opalanej gazem LPG. Po kilku minutach pomalowany element jest chłodzony i przekazywany do odbioru. Moc palnika wynosi 95 – 213 kW. Gaz magazynowany będzie w 2 szt. zbiorników po 6700 dm^3 każdy. Zbiorniki będą do połowy zagłębione w gruncie.

W procesie nie powstają ścieki, woda jest w obiegu zamkniętym i jest tylko uzupełniana. Szlam z wanień jest usuwany przy pomocy pompy do zbiornika, neutralizowany i przekazywany specjalistycznej firmie do unieszkodliwienia. Przewidywane jest powstawanie ok. 20 kg/ miesiąc szlamu.

Zużycie wody przewidywane jest na ok. 1000 l/miesiąc.

6.2. Wyposażenie instalacji

W skład projektowanej instalacji do malowania proszkowego wchodzi :

- linia malowania proszkowego z nagrzewnicą ogrzewającym komorę utwardzania,
- 2 szt. zbiorników magazynowych gazu LPG.

6.3. Wymagania dotyczące monitorowania

Zgodnie z obowiązującymi przepisami projektowana instalacja malowania proszkowego nie wymaga wykonywania pomiarów emisji.

Prowadzona będzie ewidencja zużycia gazu i materiałów do produkcji.

6.4. Zużycie materiałów i mediów do produkcji

Uruchomienie niniejszej instalacji wymagać będzie użycia niżej wymienionych materiałów.

l.p.	Rodzaj materiału	Zużycie materiału Mg/rok
1	Farba proszkowa	Ok.15
2	Preparaty przygotowania powierzchni malowania	Ok. 2,0
3	woda	Ok. 12 m3/rok
4	Gaz LPG	Ok.120 m3/rok

Uruchomienie linii malowania proszkowego zmniejszy zużycie lakierów rozpuszczalnikowych.

7. Przewidywane rodzaje i ilości zanieczyszczeń wynikających z eksploatacji planowanego przedsięwzięcia

7.1. Emisje zanieczyszczeń do powietrza

7.1.1. Emisje zanieczyszczeń do powietrza w fazie budowy

W czasie wykonywania fundamentów pod zbiorniki LPG w przypadku długotrwałej suszy może wystąpić niewielka emisja pyłu, ze względu na niską emisję, oddziaływanie jej nie przekroczy granicy działki Inwestora. Wystąpi również okresowo niewielka emisja hałasu. Będzie ona miała zasięg lokalny, a ze względu na brak w bezpośrednim sąsiedztwie budownictwa mieszkaniowego, nie będzie ona uciążliwa dla otoczenia.

7.1.2. Emisje zanieczyszczeń do powietrza w fazie eksploatacji

Przedmiotowa instalacja nie będzie emitowała do powietrza lotnych związków organicznych. Emitowane będą tylko substancje powstające w czasie spalania gazu LPG.

Emisja wynosić będzie:

Rodzaj substancji	Emisja kg/h	Emisja roczna kg/rok
Tlenki azotu	4,52E-05	0,3960
Tlenek	1,27E-05	0,1114

7.1.3. Emisje zanieczyszczeń do powietrza w fazie likwidacji

W fazie likwidacji całkowitej z usunięciem obiektów budowlanych wystąpi emisja do powietrza pyłu i spalin z wykonującego prace sprzętu. Będzie to emisja pyłu budowlanego o niewielkim zasięgu oraz gazów z procesu spalania paliw w stosowanym sprzęcie takich jak: tlenki azotu, tlenek węgla i węglowodory, ze względu na bark zabudowy mieszkaniowej w pobliżu, nie będzie ona uciążliwa dla środowiska.

7.2. Wytwarzane odpady

W fazie eksploatacji: w wyniku eksploatacji linii malowania farbami proszkowymi powstawać będą odpady:

- 08 01 12 odpady farb i lakierów inne niż 08 01 11, stanowią je odpady proszku farby, który zostaje przekazywany do dostawcy farby ok. 50 kg/mies. tj ok.0,6 Mg/rok,
- 15 01 01 opakowania z papieru i tektury ok. 0,6 Mg/mies., stanowiące opakowania po farbach proszkowych tj ok. 7,2 Mg/rok,
- 16 10 01* Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne stanowiące szlamy z płukania i odtłuszczania powierzchni przed malowaniem ok. 50 kg/mies. tj. ok. 0,6 Mg/rok,
 - 15 01 10 opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone, stanowiące opakowania po środkach odtłuszczających i pasywujących,

ok. 10 kg/ mies. tj. 0,12 Mg/rok

Odpady proszku farby będą na miejscu kostkowane i przekazywane do dostawcy farby. Pozostałe odpady będą przekazywane odbiorcom posiadającym odpowiednie pozwolenia na odbiór i transport tych odpadów.

W fazie budowy i montażu przedmiotowej instalacji powstaną niewielkie ilości odpadów, gdyż będą to głównie prace montażowe gotowych elementów. Będą to odpady:

- 17 04 05 złom metalowy (żelazo, stal) ok. 0,05Mg,
- 15 01 01 - opakowania z papieru i tektury ok. 0,05 Mg,
- 15 01 02 – opakowania z tworzyw sztucznych ok.0,05 Mg.

Zostaną przekazywane odbiorcom posiadającym odpowiednie pozwolenia na odbiór i transport tych odpadów.

W czasie likwidacji powstaną odpady głównie złomu stalowego i elementów z tworzyw sztucznych. Zostaną przekazywane odbiorcom posiadającym odpowiednie pozwolenia na odbiór i transport tych odpadów.

7.3. Emisja hałasu

7.3.1. Emisja hałasu w czasie budowy instalacji (modernizacji istniejących obiektów)

W czasie budowy wykonywane będą prace budowy fundamentu pod zbiorniki LPG i montażu urządzeń. Ze względu na ich charakter i nie występowanie w bezpośrednim sąsiedztwie terenów chronionych akustycznie wykonywane prace ze względu na emisje hałasu do środowiska nie będą dla niego uciążliwe.

7.3.2. Emisja hałasu w czasie eksploatacji instalacji

Źródłem hałasu przedmiotowej instalacji do oczyszczania powietrza będzie wchodzący w skład linii malowania proszkowego wentylator promieniowy tłoczący powietrze do komory utwardzania. Moc wentylatora wynosić będzie ok. 45 kW, będzie w obudowie dźwiękochłonnej, wbudowany w linię malowania. Linia znajdować się będzie w hali produkcyjnej. Na zewnątrz nie będzie żadnych urządzeń emitujących hałas do środowiska. Instalacja nie będzie uciążliwa dla środowiska pod względem emisji hałasu.

8. Opis elementów przyrodniczych środowiska objętych zakresem przewidywanego oddziaływania na środowisko

Zakład jak i przedmiotowa linia malowania proszkowego są położone na terenie na Natury 2000 Obszarze Specjalnej Ochrony Ptaków PLB320008 „Ostoja Ińska”. Jest to ostoja ptasia o randze europejskiej.

Występuje tu co najmniej 29 gatunków ptaków z Załącznika I Dyrektywy Rady 79/409/EWG, 7 gatunków z Polskiej Czerwonej Księgi (PCK). W ostoi gniazduje ponad 140 gatunków ptaków.

Jest tu bardzo ważna ostoja bielika i kilku innych gatunków drapieżnych, kilku gatunków kaczek i żurawia (>1% populacji krajowej). W okresie lęgowym obszar zasiedla c. 10% populacji krajowej cyraneczki, gągoła i krakwy, co najmniej 1% populacji krajowej następujących gatunków ptaków: cyranka, gęgawa, nurogęś, perkoz rdzawoszyi, samotnik, bąk bielik, błotniak stawowy, bocian czarny, kania czarna kania ruda, orlik krzykliwy), puchacz, rybitwa czarna, rybitwa białowąsa, przepiórka, strumieniówka i zimorodek; w stosunkowo wysokim zagęszczeniu występują: bocian biały, derkacz, gąsiorek, lerka, muchołówka mała, trzmielojad, dzięcioł czarny, perkoz, zausznik, łabędź niemy, płaskonos i srokosz. W okresie wędrowek występuje co najmniej 1% populacji szlaku wędrowkowego następujących gatunków: bielik (30-35 osobników) i żuraw (1800-2000 osobn.); w stosunkowo wysokim zagęszczeniu występują: łabędź krzykliwy (do 480 osobn.), cyraneczka (1000 osobn.), siewka złota (do 450 osobników), łączak (do 800 osobników) i batalion (do 1200 osobników).

Obszar ten jest typowy dla krajobrazu postglacjalnego Pojezierza Ińskiego. Rzeźba terenu została

ukształtowana podczas stadiau pomorskiego ostatniego zlodowacenia i charakteryzuje się dużym zróżnicowaniem form i wysokości względnych - można tu wyróżnić trzy zasadnicze jednostki geomorfologiczne i związane z nimi typy krajobrazu: wyniesienia moreny czołowej, sandry i wysoczyznę moreny dennej. Najwyższe wzniesienie - Głowacz osiąga 180 m n.p.m. Teren odwadniany jest przez rzekę Inę i jej dopływy, jedynie jego północna część odwadniana jest przez Regę. Cechy charakterystyczne ostoi to pofalowany teren, silnie rozczłonkowane lasy, liczne bagna i małe zbiorniki wodne. Największe jest jezioro Inskie (6 km²), o głębokości 42 m, wypełniające system krzyżujących się rynien glacialnych. Bogatej morfologii odpowiada mozaikowe użytkowanie terenu. Lasy zajmują blisko 60 % powierzchni. Są to przeważnie świeże lasy liściaste z bukiem i dębem oraz bory mieszane. Znaczący udział mają również lasy siedlisk wilgotnych i bagiennych z olchą i jesionem oraz sosną i brzozą.

Stosunkowo niewielką część ostoi pokrywają zbiorowiska łąkowe oraz siedliska wilgotne: trzcinowiska, roślinność szuwarowa, roślinność torfowisk niskich i przejściowych. Pozostała część to użytki rolne. Dobrze są zachowane zbiorowiska roślinne zwłaszcza leśne, oprócz nich, duże znaczenie przyrodnicze ma roślinność wodna i terenów podmokłych. Występują tu też cenne zespoły roślinności łąkowej. Na terenie ostoi znajdują się stanowiska licznych storczykowatych. Jeziora: Insko, Wisola i Krzemień są jeziorami ramienicowymi, o bardzo dobrze wykształconych siedliskach, występują w nich rzadkie i zagrożone gatunki glonów. Obszar ma duże znaczenie dla fauny, w szczególności dla ptaków oraz płazów (12 gatunków) i gadów (4 gatunki) ze względu na duży udział dobrze zachowanych siedlisk podmokłych. Występują tu 3 gatunki ryb z Załącznika II Dyrektywy Rady 92/43/EWG.

Stosunkowo niska gęstość zaludnienia, niski stopień urbanizacji i uprzemysłowienia oraz odśrodkowy układ hydrograficzny ostoi sprzyja zachowaniu i ochronie wartości przyrodniczych. Teren inwestycji to teren zakładu, który jest zlokalizowany na obrzeżu miasta Chociwel. Zasięg oddziaływania zakładu jest lokalny, inwestycja zmniejszy jeszcze oddziaływanie Zakładu. Obecnie poza Zakładem nie występują przekroczenia dopuszczalnych norm ochrony środowiska. Inwestycja nie wymaga ingerencji przyrodniczej. Inwestycja nie będzie oddziaływała na obszar Natura 2000.

9. Opis istniejących w sąsiedztwie lub bezpośrednim zasięgu oddziaływania planowanego przedsięwzięcia zabytków prawnie chronionych

W bezpośrednim sąsiedztwie planowanego przedsięwzięcia nie znajdują się zabytki chronione na podstawie przepisów o ochronie zabytków i opiece nad zabytkami.

10. Opis przewidywanych skutków dla środowiska w przypadku nie podejmowania przedsięwzięcia

Nie podejmowanie realizacji niniejszego przedsięwzięcia pozostawia emisję LZO z Zakładu na obecnym poziomie i nie pozwala poprawę jakości produkowanych wyrobów i obniżenie kosztów produkcji.

11. Opis analizowanych wariantów przedsięwzięcia

Wariant „zerowy”

Wariant „zerowy” polegający na nie podejmowaniu żadnych przedsięwzięć oraz pozostawienie wyposażenia Zakładu na istniejącym poziomie, nie powoduje zmniejszenia emisji LZO do środowiska i nie pozwala na podniesienia jakości wyrobów zgodnych z wymaganiami rynku zbytu.

Wariant najkorzystniejszy dla środowiska

Wariant przyjęty – posadowienie w istniejącej hali linii do malowania proszkowego pozwala na wykonywanie wyrobów lepszych jakościowo, spełniających oczekiwania rynku zbytu. Technologia ta jest przyjazna środowisku, nie jest źródłem emisji szkodliwych dla środowiska rozpuszczalników organicznych, które są emitowane przy stosowaniu lakierów rozpuszczalnikowych. Wdrożenie nowej linii do produkcji zmniejszy ilość wyrobów lakierowanych farbami rozpuszczalnikowymi. Planowana jest likwidacja jednej z kabin do tego lakierowania. W przyszłości planuje się stopniowe odchodzenia od lakierowania lakierami rozpuszczalnikowymi.

Pozwoli to zminimalizowanie a w przyszłości najprawdopodobniej całkowitą eliminację emisji LZO z Zakładu.

12. Określenie przewidywanego oddziaływania na środowisko analizowanych wariantów wraz z przypadkiem wystąpienia poważnej awarii.

12.1. Określenie przewidywanego oddziaływania na środowisko wybranego wariantu

12.1.1. Oddziaływanie na powietrze

Na powietrze z projektowanej do posadowienia linii malowania proszkowego oddziaływać będzie jedynie emisja ze spalania gazu LPG z kotła dostarczającego gorące powietrze do komory utwardzania. Ze względu na niską moc nagrzewnicy 95-213 kW i przyjazne środowisku paliwo emisja ta będzie niewielka. Oddziaływanie jej będzie się sumowało z istniejącymi na terenie Zakładu źródłami spalin jakie stanowią nagrzewnice ogrzewające powietrze wprowadzane do kabin lakierniczych i ogrzewania hal stosujących jako paliwo olej opałowy.

W tabeli poniżej zestawiono istniejące źródła emisji spalin i projektowany kocioł linii malowania proszkowego oraz zbiorniki paliw.

12.1.1.1. Zestawienie kotłów i nagrzewnic

l.p.	Rodzaj urządzenia hrzewczego	symbol emitora	średnica (m)	Wyso-kość (m)	Moc urządzenia (kW)	Rodzaj paliwa
1	K1 -Kocioł wodny Bunderus LoganoHala I Biuro	Ek-1/1	0,12	7	171	olej opał.
2	K2- Nagrzewnica Wolf 200kW Hala 1	Ek-1/2	0,14	7	200	olej opał.
3	K3 -Nagrzewnica Wolf Hala 1	Ek-1/3	0,14	7	160	olej opał.
4	K4- Kocioła wodny Wolf Hala III	Ek3/4	0,14	7	250	olej opał.
5	K-5 Nagrzewnica Ripert Hala IV	Ek4/5	0,14	8	120	olej opał.
6	K-6 Nagrzewnica ABIC Hala V	Ek5/6	0,14	10	145	olej opał.
7	K-7 Nagrzewnica ABIC Hala V	Ek5/7	0,14	10	200	olej opał.
8	K-8 Nagrzewnica Wolf Hala IX	Ek9/8	0,14	8	160	olej opał.
9	K-9 Nagrzewnica Wolf Hala IX/1	Ek9/1-9	0,14	8	160	olej opał.
10	K-10 Kocioł wodny CW Bunderus Logano Hala X	Ek10/10	0,14	8	140	olej opał.
11	K-11 Kocioł wodny Co i CW Bunderus Logano Hala X	Ek12/11	0,12	5	34	olej opał.

12	Nagrzewnica linii malowania proszkowego	Ek 9/11	0,2	8	213	gaz LPG
	Łącznie:	E			1958	kW

12.1.1.2. Zestawienie zbiorniki paliwa dla nagrzewnic i kotłów

l.p.	Zbiornik, rodzaj magazynowanego paliwa, pojemność	Nowy symbol emitora	średnica (m)	Wyso-kość (m)
1	Zbiornik paliwa olej opałowy K1 Hala I poj. 1m ³	Ez1/1	0,05	4,5
2	Zbiornik paliwa olej opałowy K2 Hala I poj. 1m ³	Ez1/2	0,05	4,5
3	Zbiornik paliwa olej opałowy K3 Hala I poj. 1m ³	Ez1/3	0,05	4,5
4	Zbiornik paliwa olej opałowy K3 Hala I poj. 1m ³	Ez3/4	0,05	4,5
5	Zbiornik paliwa olej opałowy K3, Hala III poj. 4x2m ³	Ez5/4	0,05	4,5
6	Zbiornik paliwa olej opałowy K5,6,7 Hala IV i V poj. 3x2m ³	Ez5/6	0,05	4,5
7	Zbiornik paliwa olej opałowy K8 Hala IX poj. 2x2m ³	Ez9/6	0,05	4,5
8	Zbiornik paliwa olej opałowy K9 Hala IX/1 poj. 2x2m ³	Ez9/1/7	0,05	4,5
9	Zbiornik paliwa olej opałowy K10 Hala X poj. 4x2m ³	Ez10/8	0,05	4,5
10	Zbiornik paliwa olej opałowy K11 Hala XII poj. 1m ³	Ez12/9	0,05	4,5
11	Zbiornik gazu LPG nr 1	Ez9/1	0,05	4,5
12	Zbiornik gazu LPG nr 2	Ez9/1	0,05	4,5

Dla określenia oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na jakość powietrza, wykonano obliczenia rozkładu w powietrzu stężeń emitowanych substancji uwzględniając emisje z istniejących źródeł emisji i projektowaną.

Obliczenia wykonano zgodnie z metodyką modelowania poziomów substancji w powietrzu,

przedstawioną w Rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz.87 z 2010 r.).

Wykonano obliczenia rozkładu stężeń uśrednionych dla roku w sieci obliczeniowej, sprawdzając czy spełniony jest warunek: $S_a \leq D_a - R$ oraz $O_p \leq D_p - R_p$. W punktach obliczeniowych obliczono wartości stężeń maksymalnych 1 godzinnych i wykonano obliczenia częstości przekraczania wartości odniesienia.

Do obliczeń rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym wykorzystano stację meteorologiczną Szczecin-Dąbie (stacja nr 205).

Dominującymi wiatrami dla tego rejonu są wiatry południowo-zachodnie (15,6%). Najrzadziej występują wiatry z kierunku południowego (3,1%). Udziały wiatrów w poszczególnych zakresach prędkości wynoszą:

- 0 - 3 m/s- 45,19 %
- 4 - 5 m/s- 29,50 %
- 6 - 7 m/s- 17,08 %
- pow.7 m/s - 8,14 %

Częstość występowania poszczególnych stanów równowagi atmosfery wynosi:

Stan równowagi	1	2	3	4	5	6
Udział %	0,4	6,4	19,7	55,8	5,1	12,6

Wykonano obliczenia rozkładu stężeń emitowanych substancji w powietrzu. Obliczenia nie wykazały przekroczeń dopuszczalnych norm zanieczyszczenia powietrza. Podsumowując można stwierdzić, że emisja substancji wprowadzanych do powietrza z urządzeń grzewczych zwiększona o emisję z nagrzewnicy linii malowania proszkowego nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych norm zanieczyszczenia powietrza. Wartości emisji nie przekroczą obowiązujących poziomów dopuszczalnych

12.1.2 Gospodarka ściekowa

Niniejsze przedsięwzięcie nie będzie powodowało powstawania ścieków przemysłowych. Woda w komorach płukania i pasywacji jest w obiegu zamkniętym.

12.1.3 Oddziaływanie przedsięwzięcia na grunt, gleby i wody gruntowe

Projektowana linia produkcyjna będzie zlokalizowana wewnątrz hali produkcyjnej i nie będzie oddziaływała na grunt, glebę i wody gruntowe. Zbiorniki gazu również nie zagrażają zanieczyszczeniu gruntu, gleby i wód gruntowych.

12.1.4. Oddziaływanie w przypadku awarii przemysłowej

Awarią, którą mogłaby spowodować zanieczyszczenie środowiska, mógłby być wybuch i pożar. Wystąpienie jego jest mało prawdopodobne, gdyż zastosowane zabezpieczenia zarówno w na linii produkcyjnej jak i zbiorników LPG w wystarczającym stopniu zapobiegają powstaniu takiego niebezpieczeństwa.

12.1.5. Oddziaływanie na środowisko wytworzonych odpadów

Realizacja niniejszego przedsięwzięcie praktycznie nie spowoduje wzrost ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych. Powstającymi odpadami niebezpiecznymi są jedynie opakowania po preparatach odtłuszczających i pastujących. Uruchomienie malowania proszkowego zmniejszy ilość tego rodzaju odpadów powstających w procesie malowania lakierami rozpuszczalnikowymi. Faktycznie ilość tego odpadu nie ulegnie zwiększeniu, a przewidywane jest zmniejszenia obecnej ilości. Wzrośnie jedynie ilość opakowań z papieru stanowiących opakowanie po farbach proszkowych. Nie są to odpady niebezpieczne i mogą podlegać procesowi odzysku. Odpady będą magazynowane w sposób bezpieczny dla środowiska.

Nowym odpadem będzie odpad szlamu z procesów mycia, odtłuszczenia i pasywacji będzie on magazynowany w szczelnym pojemniku w wydzielonym miejscu na hali produkcyjnej, będzie przekazywany specjalistycznej posiadającej odpowiednie pozwolenia na odbiór i transport tego rodzaju odpadów, nie będzie więc stanowił zagrożenia zanieczyszczenia środowiska

12.1.6. Oddziaływania emisja hałasu na środowiska

Źródłami emisji hałasu niniejszego przedsięwzięcia będzie wentylator tłoczący powietrze do komory utwardzania, lecz będzie on w zabudowie dźwiękoszczelnej i znajdować się będzie w obudowie linii malowania proszkowego, która zlokalizowana będzie wewnątrz hali produkcyjnej. Na zewnątrz nowa instalacja nie będzie emitowała hałasu. Emisja z pojazdów dostarczających materiały do produkcji praktycznie nie ulegnie zmianie, gdyż zmniejszy się zużycie i materiałów do lakierowania farbami rozpuszczalnikowymi i zmniejszy się ilość wyrobów lakierowanych tymi lakierami.

12.1.7 Oddziaływanie transgraniczne

Planowana inwestycja wraz z stanem istniejącym ze względu na usytuowanie i zasięg oddziaływania oraz znaczną odległość do granicy państwa nie powoduje oddziaływania transgranicznego.

13. Opis zastosowanych metod prognozowania

W niniejszym raporcie zastosowano do prognozowania oddziaływania niniejszego przedsięwzięcia na powietrze referencyjną metodykę modelowania poziomów substancji w powietrzu przedstawioną w ROZPORZĄDZENIU MINISTRA ŚRODOWISKA z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U.2010.16.87).

W celu określenia pozostały oddziaływań zastosowano metody opisowe z wykorzystaniem dostępnych danych literaturowych i pomiarowych.

13. Opis przewidywanych znaczących oddziaływań przedsięwzięcia na środowisko bezpośrednich, pośrednich, wtórnych, skumulowanych, krótko, średnio i długoterminowe, stałe.

a) wynikające z istnienia przedsięwzięcia

Przedsięwzięcia nie będzie oddziaływało na środowisko w sposób pośredni, wtórny, skumulowany. Oddziaływanie nie będzie się kumulowało, nie będzie średnio i długoterminowe ani stałe. Oddziaływanie na powietrze nie będzie powodowało przekroczeń dopuszczalnych norm zanieczyszczenia powietrza. Będzie bezpośrednie, lecz. krótko trwałe, gdyż wprowadzane do niego zanieczyszczenia będą rozcieńczane na skutek ruchu mas powietrza. Oddziaływanie na pozostałe elementy środowiska poza działką Inwestora jest nieznaczące.

b) wynikające z wykorzystania środowiska

Niniejsze przedsięwzięcie będzie w niewielkim stopniu wykorzystywało zasoby środowiska. Wykorzystywane będą jedynie zasoby paliw poprzez korzystanie z prądu elektrycznego

c) wynikające z emisji

Oddziaływanie wynikające z emisji nie będzie oddziaływało na środowisko w sposób pośredni, wtórny, skumulowany. Oddziaływanie nie będzie się kumulowało, nie będzie średnio i długoterminowe ani stałe. Będzie bezpośrednie, lecz. krótko trwałe.

14. Działania mające na celu zapobieganie, ograniczanie lub kompensację przyrodniczą negatywnych oddziaływań na środowisko, w szczególności na cele i przedmiot ochrony obszaru Natura 2000 oraz integralność tego obszaru

Przedsięwzięcie zmniejszy praktycznie oddziaływanie zakładu na środowisko, nie będzie więc negatywnie oddziaływało na obszar Natura 2000 oraz na integralność tego obszaru. Przedsięwzięcie

będzie realizowane na terenie istniejącego Zakładu i nie wymaga wycinki drzew ani krzewów.

15. Porównanie planowanej do zastosowania technologii z technologią spełniającą wymagania art. 143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska

Zastosowana w planowanym przedsięwzięciu technologia spełnia wymagania określone w art. 143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska jest technologią nowoczesną sprawdzoną w licznych podobnych przedsięwzięciach.

Spełnia wymagania określone poniżej:

- 1) stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń;
- 2) efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii;
- 3) zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw;
- 4) stosowanie technologii małodopadowych oraz możliwość odzysku lub wykorzystania powstających odpadów;
- 5) rodzaj, zasięg oraz wielkość emisji nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych norm ochrony środowiska;
- 6) wykorzystuje porównywalne procesy i metody, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej;
- 8) wykorzystuje dostępny postęp naukowo-techniczny.

16. Ustanowienie obszaru ograniczonego użytkowania, określenie granic tego obszaru oraz ograniczeń w zakresie przeznaczenia i sposobów korzystania

Niniejsze przedsięwzięcie nie wymaga ustanowienia obszaru ograniczonego użytkowania oraz określenia granic tego obszaru ani ograniczeń w zakresie przeznaczenia i sposobów korzystania.

17. Analiza możliwych konfliktów społecznych

Inwestycja jest związana z istniejącym Zakładem, realizacja jej spowoduje zmniejszenie emisji LZO do powietrza. Inwestycja i nie sąsiaduje z zabudowaniami mieszkaniowymi, nie będzie stwarzała konfliktów społecznych.

17. Propozycja monitoringu oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko

Zakład zgodnie z obowiązującym Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. nr 206, poz.1291 z2008r.) zgodnie z art. 7.1 ma obecnie obowiązek wykonywania okresowych pomiarów LZO, z źródeł je emitujących. Nowa instalacja nie będzie źródłem emisji LZO, ani innych zanieczyszczeń wymagających monitorowania. Monitorowane będzie jedynie zużycie materiałów do produkcji i paliwa LPG.

18. Trudności wynikające z niedostatków techniki lub luk w wiedzy jakie napotkało opracowywanie karty informacyjnej

W trakcie wykonywania niniejszego Karty informacyjnej nie wystąpił problem niedostatków techniki i braku wiedzy, które utrudniały by jej opracowanie.

BURMISTRZ CHOCIWIĄ

Stanisław Szymczak